



HEF5-V Serija

Korinių panelių garinantieji vėsintuvai

Vertikalus oro išleidimas*

(*) Kitos serijos modeliai turi horizontalų oro išleidimą



Garinimo procesas psichrometrijos diagramoje

Psichrometrija

Žemiau pateiktoje diagramoje pateiktas standartinio psichrometrijos proceso pavyzdys, pritaikytas šios rūšies garinantiesiems vėsintuvams:

1. Paleidimo taškas yra vasaros oras, kai temperatūra yra 34 °C (sausą galvutė) ir 21 °C (drėgną galvutė).
2. Oras yra įtraukiamas, kai temperatūra yra 24 °C (sausą galvutė) ir 21 °C (drėgną galvutė).

Garinamasis vėsinimas (A-B).

Išgaunama drėgmė (x) yra nuo 10 g/kg iki 14,5 g/kg, nuo kurios prasideda garinimo procesas. Šiuo momentu nustatomas „saturacijos efektyvumas“.

Saturacijos efektyvumas

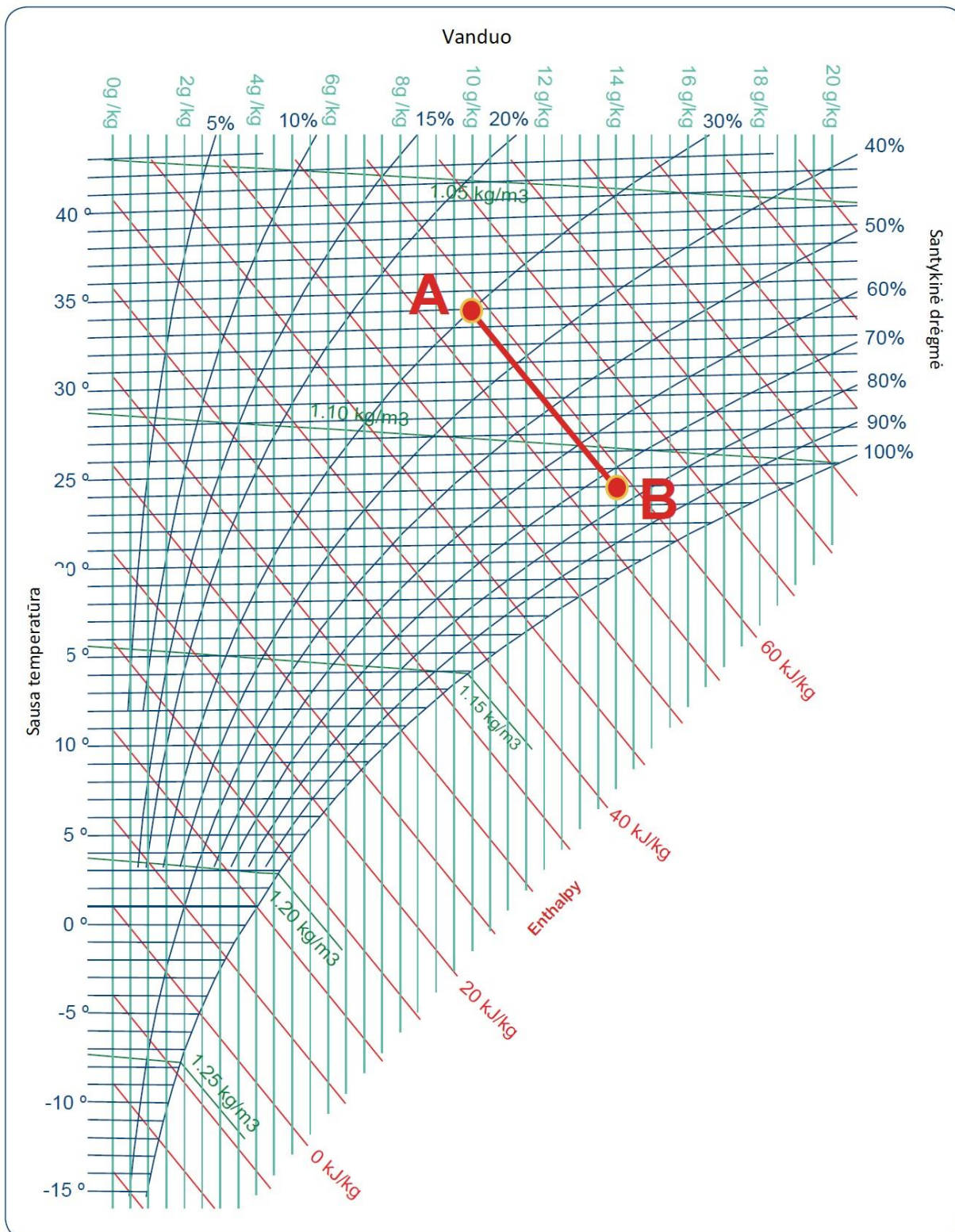
Saturacijos efektyvumas yra apibrėžiamas kaip santykis tarp reikalingo drėkinimo ir maksimalaus galimo drėkinimo. Jis yra išreikštas kaip apdorojamo ir sudrėkinto oro sausos galvutės temperatūros skirtumo santykis ir apdoroto sauso oro ir drėgnos galvutės temperatūros skirtumo santykis.

+ Linija A-B: $(34-24)/(34-21)=76\%$



Drėkintuvo pasirinkimas

Nustačius psichrometrines sąlygas ir reikalingą vėsintuvo/drėkintuvo saturacijos efektyvumą, galima nustatyti konstrukcinių specifikacijų lentelę ir veikimo duomenis, kurie nurodo, koks prietaisas labiausiai atitinka jūsų poreikius.





Specifikacijos	Variantai
FISAIR HEF kontaktinis korinių panelių garinantysis vėsintuvas Konstrukcija • AISI 304 nerūdijančio plieno vandens talpa. • Plieninis rėmas (1). • Garinančiosios kasetės: plieninis rėmas (1). ir korinė panelė (2). • Vandens tiekimas (3). • Drėkinimas (4) per PVC vamzdžius ir tėkmės reguliavimo vožtuvą. • Nuolatinio nutekėjimo sistema, integruota į tėkmės reguliavimą. • Integruota perpildymo ir drenažo sistema. • Žemesnysis (LV) arba aukštesnysis (UV) vertikalus vandens išleidimas.	(1) Galvanizuotas plienas (standartinis) arba nerūdijantis plienas (papildomai pasirenkama). (2) Celiuliozės panelė. (3) Plūdrusis vožtuvas (žalvarinis arba nerūdijančio plieno) ir papildomai pasirenkamas NO/NC solenoidinis vožtuvas (24 arba 230 V). (4) Vanduo tiekiamas tiesiogiai iš tinklo arba per recirkuliacijos pompą (230/400 V-IIIph-50 Hz ar kita). (5) Papildomai pasirenkama integracijos funkcija drėkintuvo valdymui ir priežiūrai su PLR MFD-TITAN, suteikianti galimybę greičiau, tiksliau, patikimiau ir paprasčiau valdyti drėkintuvą. (6) Horizontalus oro išleidimas. H modeliai (6). (7) Dezinfekavimo funkcija naudojantis UV lempa.



Veikimo duomenys

- Oro tėkmė: N1, m³/h (*)
- Galimas vamzdžių slėgis: N2, Pa (*)
- Saturacija: N3, % (*)
- Vidutinis padėklų pralaidumo greitis: 1,5 m/s
- Garinančiojo padėklo ventiliatoriaus auselės atstumas: 0,75 karto pagal turbinos diametrą (minimaliai)
- Maksimali išgarinamo vandens tėkmė: 7 l/h, esant 1000 m³/h oro tėkmei (kai yra 38 °C / 20 °C temperatūra – sausa / drėgna galvutė).

(*) Pagal specifinius duomenis, pateiktus techninių duomenų lentelėje arba konkrečias specifikacijas.

Veikimo ypatybės

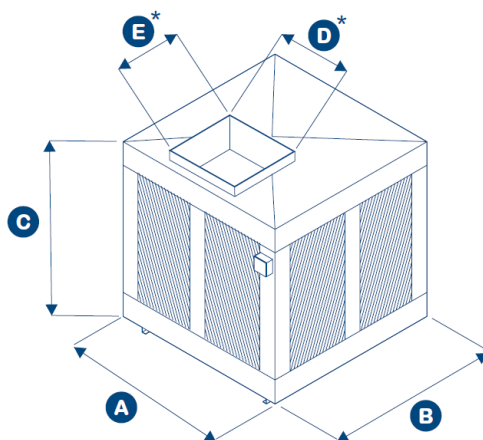
Konstrukcija

- Atraminis metalinis rėmas, pagamintas iš galvanizuotos plieninės plokštės su fosfato dangos sluoksniu. Išorės spalva – RAL emaliuota apdaila. Vandens talpa – nerūdijantis plienas AISI (kaip papildoma opcija rėmas gali būti AISI).
- Ventiliatoriaus-variklio agregatas yra sumontuotas ant atskiro pagrindo-rėmo, kuris turi amortizatorius ir lanksčią jungtį, esančią prie išleidimo angos. Centrifuginis, dvigubų auselių plokštelių oro ventiliatorius yra varomas trapecijos formos varomųjų diržų su atskira apsaugos sistema. III Ph AC motoras, veikiantis 1500 aps./min. yra montuojamas ant atraminio-jtampinio prietaiso.
- HUMI-KOOL garinamasis medijos padėkliukas yra pagamintas iš celiuliozinio popieriaus su drėkinamosiomis ir stiprinančiosiomis medžiagomis. Jis montuojamas galvanizuoto plieno rėmuose (kasetėse) su rankenėle ir integruotu vandens paskirstymo prietaisu.
- Vandens tiekimas ir recirkuliacija: plūdrusis uždarymo vožtuvas; III panardinimo fazės motoro pompa su tėkmės reguliavimo vožtuvu recirkuliacijai ir vandens nutekėjimo srovėms; PVC vandens vamzdžiai; integruoti išsiliejimo ir išleidimo purkštukai.
- Elektros tiekimas: vandeniui nepralaidi IP 55 jungties dėžutė su terminaliniais blokais ir su atskirais izoliuotais ventiliatoriaus ir pompos motoro jungikliais. Jungtys prie motorų yra numatytos per apsaugotus konduktorinius laidus.



Bendrieji išmatavimai ir svoriai

Modelis	Išmatavimai (mm)					Apytikris svoris (kg)	
	A	B	C	D	E	Tuščias	Veikiantis
HEF-505-V	890	890	750	331	289	110	190
HEF-507-V	840	890	1000	395	341	155	235
HEF-510-V	1190	1190	1000	471	401	235	375
HEF-515-V	1485	1490	1150	557	478	270	490
HEF-520-V	1610	1710	1150	630	630	300	560
HEF-525-V	1610	1910	1250	692	596	340	640
HEF-530-V	1610	1910	1455	794	797	480	780
HEF-545-V	2205	2550	1650	870	936	620	1180



Išmatavimai, pažymėti (*), žymi angos dydį, kuri gali būti viršuje (VS) arba ant pagrindo (VI).



Techninės specifikacijos

Modelis	Nominali oro tėkmė (m ³ /h) (1)	Galimas slėgis (Pa) (1)	Garinamas plotas (m ²)	Veikimo saturacija (%) (2)	Vėsinimo galia (Kcal/h) (3)
HEF-505-V	5.000	150	1.20	77	4.300
HEF-507-V	7.500	140	1.58	77	6.000
HEF-510-V	10.000	170	2.38	77	8.700
HEF-515-V	15.000	150	4.32	78	13.000
HEF-520-V	20.000	150	4.32	76	17.300
HEF-525-V	25.000	180	5.40	76	21.600
HEF-530-V	30.000	160	6.48	76	26.000
HEF-545-V	45.000	160	10.08	76	38.900

(1) Oro srovių duomenys, galimas išorinis slėgis ir motoro-ventiliatoriaus galingumas gali būti skirtingi maždaug +/- 20%, siekiant atitikti skirtingas individualias montavimo specifikacijas.

(2) Saturacijos efektyvumas: tikroji oro vėsinimo ir maksimalaus garinamojo vėsinimo proceso procentinė išraiška, kuri išreiškiama įtraukiamo oro sausos ir drėgnos galvučių temperatūrų skirtumu.

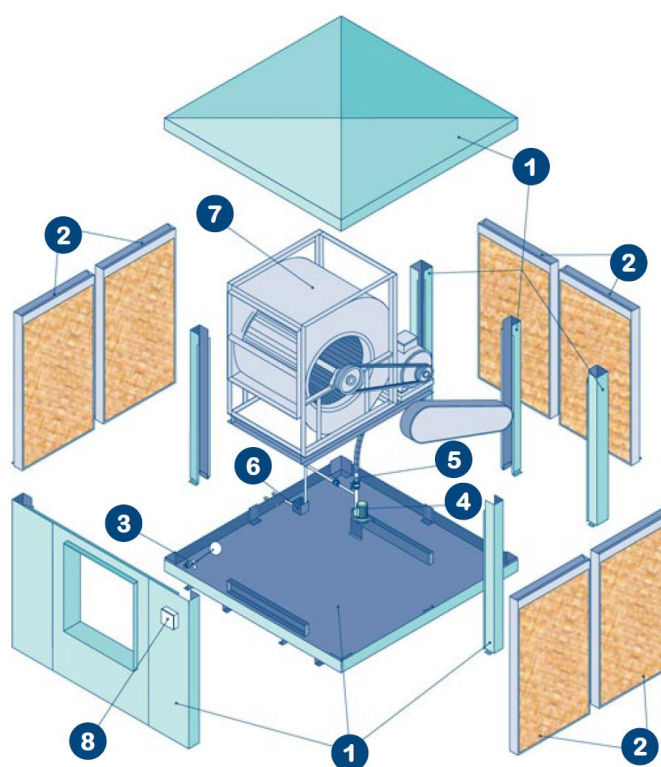
(3) Skaičiai, gauti remiantis montavimo metu esama oro tėkme, yra apskaičiuoti su 3 °C didesne išraiška vėdinamose patalpose.

(*) Techninės ir konstrukcinės specifikacijos bei išoriniai išmatavimai gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo.



Pagrindiniai mūsų prietaisų komponentai yra šie:

1. Rėmo-korpuso konstrukcija
2. Garinančios kasetės
3. Uždarantis plūdrusis vožtuvas
4. Drėkinimo pompa
5. Drėkinimo paskirstymo vamzdžiai
6. Išsiliejimo / nuolatinio nuleidimo elementai
7. Motoro-ventiliatoriaus agregatas
8. Elektros jungčių dėžutė



HEF5-H sandara (horizontalus išleidimas)