



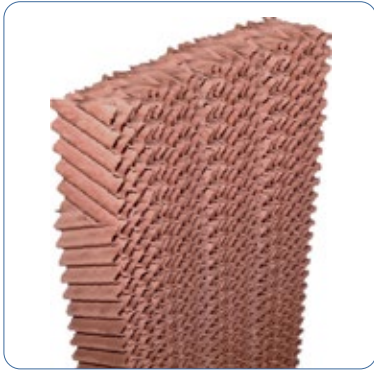
HEF3-CAD

Humidificador de aire / Enfriador adiabático

- Para agua corriente e instalación conducida
- Caudal de aire de hasta 3.700 m³/h sin arrastre de gotas
- Máximo rendimiento con mínimo coste operativo
- Fácil instalación y mantenimiento
- Alta eficiencia de recuperación de calor en el aire de retorno

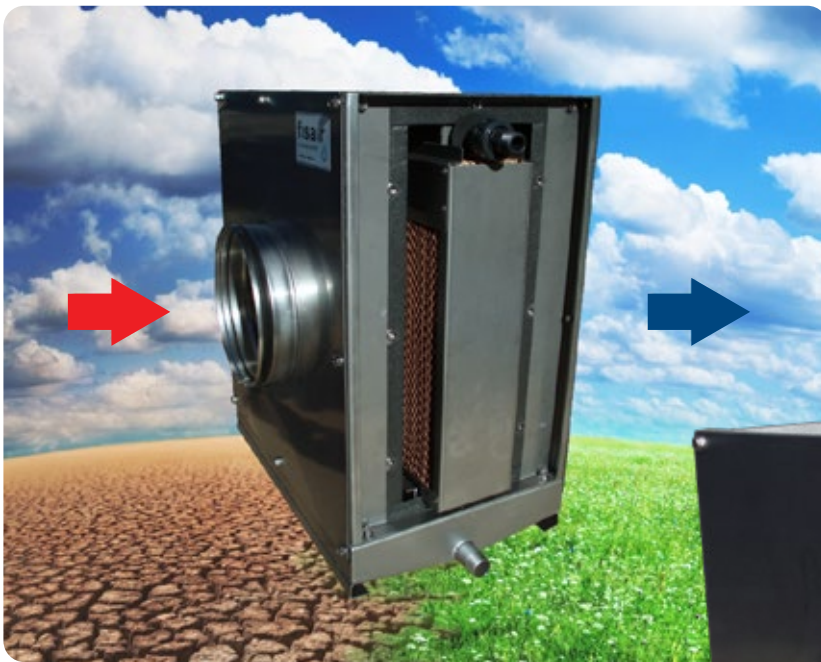


Alta eficiencia en recuperación durante el período estival



PANEL DE HUMIDIFICACIÓN

- Láminas corrugadas incombustibles de fibra de vidrio con elementos de humectación inorgánicos y marco de acero inoxidable AISI-304.
- Libre de olores tanto de productos químicos como de materia orgánica.
- Inactividad microbiana (DIN EN ISO 846), materias primas inertes que pueden utilizarse en todas las aplicaciones industriales y de confort.
- Gran capacidad de humectación que proporciona una óptima eficiencia de alta saturación.
- Superficie geométrica con mínima pérdida de carga.
- Rendimiento óptimo con mínimos costos operativos.



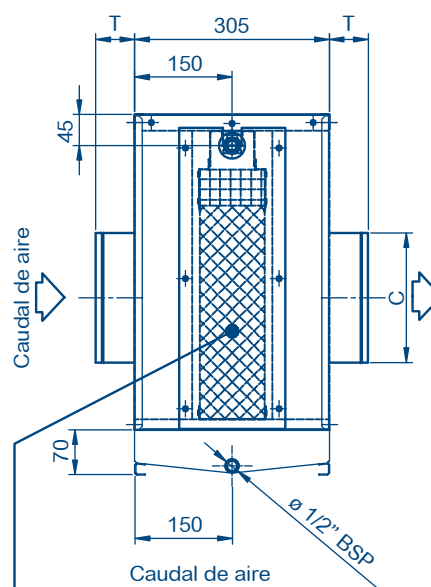
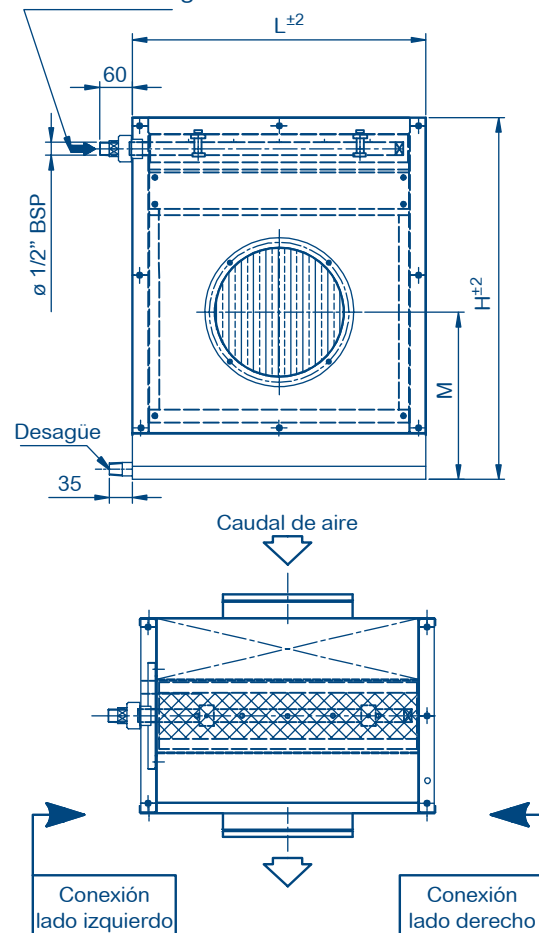
BASTIDOR

- Acero inoxidable AISI-304, ensamblaje realizado a medida.
- Vaciado completo de la bandeja.
- Desmontaje fácil para su limpieza y mantenimiento.
- Accesible por todas sus superficies.



Construcción

Suministro de agua



CASSETTE CON PANEL EVAPORATIVO

Fibra de vidrio con aditivos inorgánicos.
Inactividad microbiana: VDI 6022, Part. 1
(DIN in ISO 846)

Posición	Modelo	Construcción	Código	L	H	M	C	T	Peso
01	HEF3-500-I-CAD	ST. Steel AISI-304	71037007	450	410	220	250	58	20 Kg
02	HEF3-1000-I-CAD		71037001	450	540	285	315	58	25 Kg
03	HEF3-1500-I-CAD		71037002	480	650	340	355	58	29 Kg
04	HEF3-2000-I-CAD		71037003	600	650	340	400	78	31 Kg
05	HEF3-2500-I-CAD		71037004	600	650	340	450	78	34 Kg
06	HEF3-3000-I-CAD		71037005	700	750	390	500	78	36 Kg
07	HEF3-3500-I-CAD		71037006	750	800	415	560	78	54 Kg

(*) Opcional: Válvula de equilibrado con medidor de caudal de agua integrado.



Amplia gama de aplicaciones

Modelo	Caudal de aire (m3/h)	Entrada de aire		Salida de aire		Eficiencia de saturación (1) (%)	Evaporación de agua (l/h)	Enfriamiento evaporativo (2) (kW)	Pérdida de carga (Pa)
		T(°C)	R.H.(%)	T(°C)	R.H.(%)				
HEF3-1000-CAD	800	32	10	17,3	72,6	83	5,8	4,1	17
	1000	32	10	17,7	69,5	81	7	5	25
	1200	32	10	17,8	68,7	80	8,4	5,9	34
	800	35	30	23,8	82	83	4,5	3,2	17
	1000	35	30	24,1	79,9	81	5,5	3,9	25
	1200	35	30	24,2	79,2	80	6,5	4,6	34
HEF3-1500-CAD	1300	32	10	17,5	71	82	9,3	6,6	21
	1500	32	10	17,7	69,5	81	10,5	7,5	25
	1700	32	10	17,8	68,7	80	11,8	8,4	34
	1300	35	30	23,9	81,3	82	7,2	5,2	21
	1500	35	30	24,1	79,9	81	8,2	5,8	25
	1700	35	30	24,2	79,2	80	9,2	6,5	34
HEF3-2000-CAD	1800	32	10	17,5	71	82	12,8	9,1	21
	2000	32	10	17,7	69,5	81	14,1	10	25
	2200	32	10	17,8	68,7	80	15,3	10,9	34
	1800	35	30	23,9	81,3	82	10	7,1	21
	2000	35	30	24,1	79,9	81	10,9	7,8	25
	2200	35	30	24,2	79,2	80	11,9	8,5	34
HEF3-2500-CAD	2300	32	10	17,5	71	82	16,4	11,6	21
	2500	32	10	17,7	69,5	81	17,5	12,5	25
	2700	32	10	17,8	68,7	80	18,8	13,4	34
	2300	35	30	23,9	81,3	82	12,8	9,1	21
	2500	35	30	24,1	79,9	81	13,7	9,7	25
	2700	35	30	24,2	79,2	80	14,6	10,4	34
HEF3-3000-CAD	2800	32	10	17,5	71	82	19,9	14,1	21
	3000	32	10	17,7	69,5	81	21,1	15	25
	3200	32	10	17,8	68,7	80	22,3	15,8	34
	2800	35	30	23,9	81,3	82	15,6	11,1	21
	3000	35	30	24,1	79,9	81	16,4	11,7	25
	3200	35	30	24,2	79,2	80	17,3	12,3	34
HEF3-3500-CAD	3300	32	10	17,7	69,5	81	23,2	16,5	25
	3500	32	10	17,7	69,5	81	24,6	17,4	25
	3700	32	10	17,8	68,7	80	25,8	18,3	34
	3300	35	30	24,1	79,9	81	18,1	12,8	25
	3500	35	30	24,1	79,9	81	19,1	13,6	25
	3700	35	30	24,2	79,2	80	20,1	14,3	34

(1) Eficiencia de saturación= $\Delta T1/\Delta T2$ { $\Delta T1$: Temperatura bulbo seco (entrada de aire – salida de aire)} { $T2$: Temperatura entrada de aire (bulbo seco – bulbo húmedo)}.

(2) Efecto de enfriamiento sensible debido a la disminución de la temperatura del bulbo seco.